

POWERCHOCK, LE CHOIX DE LA SÉCURITÉ POUR SAINT GOBAIN

L'intégralité des quais de chargement de l'entrepôt stratégique de Saint-Gobain Distribution Bâtiment France à Brie-Comte-Robert, en région parisienne, sont équipés de cales de roue POWERCHOCK.



Gilles Lefaut
Responsable de la maintenance
POINT.P, une marque du Groupe
Saint-Gobain



Semi-remorque sécurisé avec le système de blocage de roue POWERCHOCK 3.

POINT.P : une entreprise reconnue dans le monde du bâtiment

POINT.P, enseigne de Saint-Gobain Distribution Bâtiment France, compte plus de 1 000 points de vente et 11 500 collaborateurs en France. 1er réseau français de distribution multicanal, POINT.P commercialise tous les produits du bâtiment, solutions et services, pour rendre accessible à tous un cadre de vie confortable et durable. Proche des professionnels du bâtiment et des particuliers, POINT.P mobilise le meilleur de la communauté de l'habitat (partenaires industriels, artisans, prescripteurs...) pour faciliter la réussite de leurs projets.

Un entrepôt logistique stratégique

C'est à Brie-Comte-Robert (77), en région parisienne, qu'est implantée l'une des trois plus grandes bases logistiques de Saint-Gobain Distribution Bâtiment France : avec les 40 000 références qui y sont gérées, elle approvisionne l'ensemble des 2 000 points de ventes des enseignes du groupe, dont POINT.P. Construit en 2007 et d'une superficie de 121 000 m², le site compte environ 250 collaborateurs dont une vingtaine œu-

vrant spécifiquement à la réception et à l'expédition des marchandises au niveau de ses 81 quais de chargement. En haute saison, soit d'avril à juillet, le flux de camions s'intensifie sur la plateforme logistique qui peut en accueillir jusqu'à 70 par jour – et en avoir autant qui en sortent.

Adopter un système de blocage de roues efficace pour une politique « Tolérances Zéro Accident »

Chez POINT.P et dans l'ensemble du groupe, la sécurité au travail est un sujet très important : « 30 ou 40 ans en arrière, les accidents étaient fréquents dans les entreprises. Depuis, de véritables efforts ont été mis en œuvre pour limiter ce fléau. Chez nous, la sécurité est une préoccupation est forte, voire très forte. Notre politique? Le « Zéro accident ». Et cette dernière, nous l'appliquons donc tout naturellement ici, sur notre site. Nous mettons en œuvre énormément de choses pour que nos collaborateurs ne se blessent pas, qu'ils puissent travailler dans les meilleures conditions », introduit Gilles Lefaut, responsable de la maintenance du site en Ile-de-France de Saint-Gobain.



Dès la prise de possession des lieux en 2010, POINT.P déploie des systèmes de calage de roue sur l'ensemble de ses quais de chargement, mais ceux-ci démontrent rapidement leurs limites – au risque de nuire à la sécurité des caristes lors des opérations de transbordement.

Désireux de s'inscrire dans une démarche d'amélioration continue et surtout soucieux d'empêcher des accidents aux quais liés à des départs intempestifs de camions, Gilles Lefaut et ses équipes recherchent un nouveau partenaire-sécurité.

La rencontre avec GMR Safety et le choix POWERCHOCK

« Nous avons regardé les systèmes de retenue à vérins d'un autre fabricant, sans être convaincus principalement en raison du coût de maintenance qui était trop important. Et puis un jour, l'un des collaborateurs de GMR Safety, Vincent Trémouille, s'est présenté à nous. Tout de suite, j'ai trouvé l'idée simple et intéressante, la direction a suivi et nous avons commencé à lancer les premiers tests », explique Gilles Lefaut. Point.P devient alors un des premiers clients de GMR Safety en France.



POWERCHOCK 3 en place et prêt à être utilisé.

« Cela fait maintenant plus de cinq ans que nous sommes équipés de systèmes de blocage de roue POWERCHOCK. Si je compare avec nos anciens systèmes, c'est le jour et la nuit. Certes, l'investissement est plus important à l'achat mais le niveau de sécurité s'est accru », soutient-il. La robustesse de la cale de roue Powerchock, qui plus est asservie à la porte de quai – tel que recommandé par la CRAMIF – a permis de faire la différence.

Aujourd'hui, l'intégralité des 81 quais de chargement sont équipés de la solution d'immobilisation portable, le modèle Powerchock 3.



Les opérations de chargement / déchargement peuvent s'effectuer en toute sécurité grâce à la cale de roue POWERCHOCK.

Assurer la maintenance des dispositifs de sécurisation de quai

Faciles d'entretien, c'est un technicien employé de la base logistique qui assure la maintenance des équipements Powerchock lorsque nécessaire. SGDB France bénéficie également de la garantie de cinq ans sur ses systèmes de retenue. « Sans avoir réalisé de réelles statistiques, nous ressentons les bénéfices. Le système peut rapidement être de nouveau opérationnel en cas de soucis, car tout a été pensé pour être efficace et pratique. En comparaison avec nos systèmes précédents, notre technicien y passe beaucoup moins de temps. Il doit peut-être intervenir deux ou trois fois dans l'année, versus dix ou douze fois précédemment », analyse le responsable maintenance.

« En comparaison avec nos anciens systèmes, POWERCHOCK c'est le jour et la nuit. »

Un partenariat privilégié

Après une installation par phases, d'une dizaine de bloque-roues de camion par année depuis 2017, la base logistique de Brie-Comte-Robert est aujourd'hui entièrement équipée.

« Notre collaboration avec GMR Safety est très bonne. Pour preuve, nous avons accepté que de nombreuses entreprises, dont de très grands noms, viennent visiter notre base logistique pour observer le système Powerchock en action. La plupart ont été rapidement convaincus – comme nous l'avons été », conclut Gilles Lefaut.